POWERJET®

ASPIRADORA A PRUEBA DE EXPLOSIÓN DG VL 75 EX1/2D









ALUMINIO Y PVC













- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Certificado Atex Z20 dentro de la camara y Z21/Z22 fuera de la camara
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Contenedor de acero inoxidable AISI304
- ✓ Construcción completa en acero

- ✓ Filtro antiestático de amplia superficie
- ✓ Filtro de clase absoluta adicional H (99,995% sobre 0,18 micras) estándar
- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del

UNIDAD ASPIRANTE		
Seguridad ATEX	Zona	21/22 (exterior), 20 (interior)
Marcaje	EX	II 1/3D - II 1/2D
Tensión	V - Hz	440 - 60 (3 fases)
Potencia	HP - kW	11.6 - 8.6
Protección eléctrica	IP	65
Vacío	mmH2O	2,700
Caudal de aire	m3/h	805
Diámetro de entrada	pulgadas	4.72"
Nivel de ruido	dB(A)	72
UNIDAD FILTRANTE		
Filtros		Bolsa - HEPA
Filtro bolsa poliester	Clase	M >1 micrón
Filtro HEPA	Clase	H 99,995% DOP >0.18
Superficie filtrante	cm2	70,000
UNIDAD DE RECOGIDA	1.	
Sistema de descarga		contenedor desplegable
Capacidad	It	160
VOLUMEN		
Dimensiones	cm	68 x 152
Altura	cm	180
Peso	kg	200

POWERJET®



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.

La unidad de aspiración es certificada Atex



UNIDAD FILTRANTE

Dentro de la cámara de filtro de acero hay un filtro antiestático de bolsillo de poliéster que protege la unidad de aspiración y evita las chispas debido a la acumulación de energía estática. También hay un filtro absoluto (99,995% de 0,18 micras, clase H) como equipo estándar, lo que garantiza la retención de los polvos más finos y la pureza del aire saliente. El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático dirigido por el operador. Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsillo a través de un rápido movimiento vertical que hace que el polvo y el material se acumulen en el filtro. El operador puede entonces decidir cuándo apagar la aspiradora y limpiar el filtro sin tener que ser limitado por los tiempos de limpieza y los ciclos preestablecidos.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se recoge en un recipiente con carcasa de apertura de acero montada sobre ruedas que permite eliminar y desinfectar rápidamente el material aspirado con la posibilidad de ensacar.

La aspiradora se monta en un chasis de acero robusto con ruedas de calidad industrial, que lo hacen adecuado para el servicio móvil, incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.



OPCIONES

- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ LIMPIEZA DE FILTRO A CORRIENTE DE AIRE